

IoT-Gateway HUB-GM100

ANWENDUNGEN

- Zustandsüberwachung
- Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
- Vorbeugende Wartung
- industrielle Automation

Das HUB-GM100 ist ein IoT-Gateway-Mastermodul und wurde speziell für Anwendungen im Bereich Industrie 4.0 / IoT und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM100 ist der direkte Anschluss von bis zu vier verschiedenen Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in und an bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten. Über Erweiterungsmodule ist das HUB-GM100 hinsichtlich der Anzahl der Sensoren, Protokolle und Schnittstellen aufrüstbar.

Spezifikationen

Prozessor	TI Sitara™ AM3358 32-Bit ARM Cortex®-A8
Speicher	1GBD DDR3L RAM, 8GB eMMC
Stromversorgung	24V ±10%
Schnittstellen	1 x 1GbE, 1 x 100MbE, 1 x USB2.0 Host, 1 x USB2.0 Device, 1 x CAN, 1 x RS485, 2 x GPIO, 2 x analog in (4...20mA/0...10V), 1x relay no/nc switch (48V / 0.5A), Back-Plane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional mit W-Lan-Modul (802.11b/ g/ n.150 Mbits/s)
HMI	Status LEDs, interner Webservice, optionales Cloud-Dashboard
Temperaturbereich	0°C bis 50°C
Betriebssystem	IIoT Betriebssystem SIINEOS, SDK optional verfügbar
Protokolle	Modbus, CAN, MQTT, HTTP, Cloud of Things, OPC U/A, DB/SQL
Maße	125mm x 110mm x 18mm
Schutzklasse	IP20



IIoT
Betriebs-
system
siineos



Bereich