

IoT-Gateway HUB-GM200

ANWENDUNGEN

- Zustandsüberwachung
- Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
- Vorbeugende Wartung
- industrielle Automation

Das HUB-GM200 ist ein IoT-Gateway-Mastermodul und wurde speziell für Multitask- und Realtime Anwendungen im Bereich Industrie 4.0 / Iot und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM200 ist der direkte Anschluss verschiedener Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in und an bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten. Über Erweiterungsmodule ist das HUB-GM200 hinsichtlich der Anzahl der Sensoren, Protokolle und Schnittstellen aufrüstbar.

Spezifikationen

Prozessor	Colibri IMX7D 1GB™ 32-Bit, 2 x ARM Cortex-A7 CPU ARM®, 1 x Cortex-M4 CPU Cores®, Cryptographic Acceleration and Assurance Module, Secure Real-Time Clock
Speicher	1GBD DDR3L RAM, 4GB eMMC
Stromversorgung	24V ±10%
Schnittstellen	2 x 100MbE, 2 x USB2.0 Host, 1 x USB2.0 Device, 1 x CAN, 1 x RS485, 6 x GPIO, 4 x analog in (4...20mA/0...10V), Back-Plane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional mit W-Lan-Modul (802.11b/ g/ n.150 Mbits/s)
HMI	Status LEDs, interner Webservice, optionales Cloud-Dashboard
Temperaturbereich	0°C bis 50°C
Betriebssystem	IIoT Betriebssystem SIINEOS, SDK optional verfügbar
Protokolle	Modbus, CAN, MQTT, HTTP, Cloud of Things, OPC U/A, DB/SQL
Maße	132mm x 110mm x 25mm
Schutzklasse	IP20



IIoT
Betriebs-
system
siineos



Bereich